



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД58.В.01605/25

Серия **RU** № **0573712**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр сертификации «ТАТСЕРТ». Место нахождения (адрес юридического лица): 420107, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), городской округ город Казань, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б, помещение 1004. Адрес места осуществления деятельности: 420107, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД58. Дата решения об аккредитации: 16.02.2017. Номер телефона: +7 8432060431. Адрес электронной почты: info@tatsert.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 450077, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Революционная, дом 26, помещение 27
Адрес места осуществления деятельности: 452004, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79
Основной государственный регистрационный номер 1130280048051.
Телефон: +73472865953. Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 450077, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Революционная, дом 26, помещение 27
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452004, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов, используемые для рабочих сред групп 1 и 2, категории опасности оборудования 3 и 4, согласно Приложению №1 к ТР ТС 032/2013 (согласно приложению - бланк № 1071013 на 1 листе). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421290009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 9957ИЛПМД, 9958ИЛПМД, 9959ИЛПМД от 25.04.2025 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05). Акта о результатах анализа состояния производства №30/01/25-5 от 12.03.2025, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр сертификации "ТАТСЕРТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АД58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Поляков Артём Александрович, комплекта документов на оборудование: технических условий; обоснования безопасности; руководств по эксплуатации; паспортов; расчетов на прочность; конструкторской документации; протоколов заводских испытаний; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов и комплектующих изделий; технологических регламентов и сведений о технологических процессах
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения: по группе 9(ОЖ1), согласно ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Срок службы оборудования не более 30 лет, указан в паспорте на конкретный сосуд. Срок хранения оборудования – не более 24 месяцев до переконсервации, указан в паспорте на конкретный сосуд. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 02.2025 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.04.2025

ПО

28.04.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

(подпись)

Илюхина Мария Андреевна

(Ф.И.О.)

Джаникулов Якуб Орифджанович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД58.В.01605/25

Серия **RU** № **1071013**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8421290009	Сосуды, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов, используемые для рабочих сред групп 1 и 2, категории опасности оборудования 3 и 4, согласно Приложению №1 к ТР ТС 032/2013:	ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия»
	Газосепараторы центробежные тип ГСЦ, вместимостью от 0,05 м³ до 7,9 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 16,0 МПа включительно	
	Сепараторы факельные тип ФС, вместимостью от 4,0 м³ до 200,0 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 2,5 МПа включительно	
	Газосепараторы модернизированные тип ГСМ, вместимостью от 0,27 м³ до 150,0 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 8,8 МПа включительно	
	Нефтегазовые сепараторы модернизированные автоматизированные тип НГСМ-А, вместимостью от 6,3 м³ до 150,0 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 6,3 МПа включительно	
	Нефтегазовые сепараторы со сбросом воды модернизированные автоматизированные тип НГСВМ-А, вместимостью от 6,3 м³ до 200,0 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 6,3 МПа включительно	
	Газосепараторы сетчатые тип ГС, вместимостью от 0,27 м³ до 4,2 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 16,0 МПа включительно	
	Расширители трубные газовые тип ТГР, вместимостью от 0,7 м³ до 25,0 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 4,0 МПа включительно	
	Емкости стальные сварные тип ЕСС, вместимостью от 9,0 м³ до 90,0 м³ включительно, расчетным давлением от 0,6 МПа до 16,0 МПа включительно	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Илюхина Мария Андреевна
(ф.и.о.)

Джаникулов Якуб Орифджанович
(ф.и.о.)